

Aspectos ambientales y laborales:

Se trata de un proyecto de categoría III según el procedimiento de revisión medioambiental y laboral de la CII porque puede tener como resultado ciertos efectos que pueden evitarse o mitigarse siguiendo normas de desempeño, directrices y criterios de diseño generalmente reconocidos. Los principales aspectos ambientales y laborales relacionados con el proyecto son: abastecimiento de materia prima, buenas prácticas de manufactura, manejo de residuos sólidos y efluentes líquidos, manejo de productos peligrosos, emisiones atmosféricas y calidad del aire, salud y seguridad general del trabajador y otros aspectos laborales.

La empresa está trabajando hacia la certificación GMP Plus que incluye la certificación HACCP. La planta se encuentra dentro del Parque Industrial de Gualeguaychú, el cual se ubica en zona rural próximo a la ciudad de Gualeguaychú en la Provincia de Entre Ríos, unos 5 km alejados de zonas urbanizadas y a unos 7 km del centro de la ciudad.

ERCOSA comenzó sus actividades en 2008 adquiriendo una planta en proceso de instalación que aún no había comenzado su producción. Para la culminación del proceso de montaje y la posterior puesta en marcha de la planta ERCOSA elaboró un estudio de impacto ambiental que fue presentado a la Secretaría de la Producción y la Secretaría de Ambiente Sustentable de la Gobernación de la Provincia de Entre Ríos, así como al Municipio de Gualeguaychú. La puesta en marcha de la planta se realizó en el último trimestre de 2010, y ha ido aumentando su producción en forma continua desde entonces. Al inicio de esta campaña 2013 se ha llegado sostenidamente a la capacidad productiva de diseño, luego de haber realizado nuevas inversiones y mantenimientos durante los meses de febrero y marzo.

Abastecimiento de materia prima: La totalidad de la soja que abastece a ERCOSA proviene de la Provincia de Entre Ríos. La zona de influencia de ERCOSA comprende un radio de aproximadamente 130 km en torno a la planta. A distancias mayores los costos de flete comienzan a ser mayores que los insumidos para llevar el producto a Rosario, polo de comercialización de la soja en Argentina. Los productores que se encuentran dentro del área de influencia de ERCOSA son productores agrícolas ganaderos de larga trayectoria y los campos han estado sometidos a rotación de cultivos y pasturas por décadas, sin incorporación de nuevas áreas o afectación de hábitats naturales. ERCOSA adquiere más del 50% de su materia prima a través de cooperativas u otras entidades que nuclean la comercialización de varios productores, y el resto por comercialización directa. El mecanismo de fijación de precios está basado en los precios de pizarra de la Bolsa de Comercio de Rosario, a través de la cual se comercializa la mayor parte de la soja argentina.

Manejo de efluentes líquidos: ERCOSA se abastece de agua del servicio proporcionado por el parque industrial. Dado que los procesos no producen efluentes líquidos, actualmente los únicos generados por la actividad industrial corresponden a lavados de máquinas y planta. Estos son recolectados en una pileta de homogeneización donde se controlan algunos parámetros (temperatura, pH, DBO, DQO, etc.) antes de ser enviados a la planta de tratamiento del parque industrial. El efluente de la red sanitaria de uso del personal también es tratado en la planta del parque. Los efluentes líquidos de tipo peligroso (lubricantes, solventes, etc.) son enviados a disposición final a través de un operador autorizado.

Manejo de residuos sólidos: El mayor volumen de residuos sólidos sin valor comercial corresponde a residuo inorgánico producto de la limpieza de la soja. Este residuo, no peligroso, suele contener metales que se separan en electroimanes ubicados antes que la materia prima entre al proceso y se dispone del mismo como chatarra. Cuando existe materia prima en mal estado por problemas de vuelco o mojadura, se dispone de la misma como alimento animal. El resto de los residuos generados en planta se disponen en recipientes clasificados por tipo. Los residuos

generales de planta, asimilables a residuos domésticos, son enviados a vertedero municipal.

Manejo de productos peligrosos: El proceso de extracción de aceite utiliza hexano como solvente, producto que se considera peligroso por su carácter combustible con alta volatilidad y por sus posibles efectos sobre la salud. Este producto se almacena a granel en tanques subterráneos, cada uno de los cuales cuenta con su contención anti derrame. Todo el solvente se recicla en el proceso debiéndose reponer una pequeña cantidad de merma en el proceso.

Para poder adquirir y usar hexano, ERCSA está inscripta en el registro nacional de precursores químicos de la Secretaría de Programación para la Prevención de la Drogadicción y la Lucha contra el Narcotráfico (SEDRONAR).

Emisiones atmosféricas y calidad del aire: La caldera y el secador de grano queman gas natural, por lo cual sus emisiones son de baja carga contaminante. El secador de granos cuenta con ciclones y filtros manga para extraer el polvo y evitar la emisión de partículas sólidas a la atmósfera.

Se realizan mediciones periódicas de hexano en varios puntos de la planta con el fin de constatar fugas o riesgo de incendio y explosión.

Ruido: Hay riesgo de exposición al ruido en varios puntos de la planta, particularmente en el área de preparación de semilla, en la proximidad de la caldera y en la planta de extracción por solvente. Es obligatorio el uso de protectores auditivos en toda la planta, exceptuando en recintos cerrados aislados del ruido (paneles de mando, laboratorio, etc.).

Seguridad personal y respuesta a emergencias: ERCSA contrató un consultor para desarrollar un modelo de gestión de la seguridad basado en el concepto de control total de pérdidas y seguridad que integra la seguridad a la gestión de la producción a través de la línea de mando. Este modelo fue desarrollado con éxito por otras empresas en el mismo rubro, reduciendo su tasa de accidentalidad y los costos asociados al mínimo.

Se está llevando a cabo un análisis de riesgo ocupacional para cada sector de la planta. El diseño de la planta de extracción y el manejo de hexano se rige por la norma NFPA 36 de la National Fire Protection Association de los Estados Unidos que aplica para las plantas de extracción por solvente.

La planta industrial cuenta con alarma y sistema combate de incendios, con red húmeda, reserva de agua de 600 m³ y sistemas de bombeo autónomos (bomba jockey y moto bomba), equipos extintores portátiles y brigada de incendios. Las brigadas internas de emergencia están instruidas para actuar en caso de incendio, explosión, escape de gas, escape de vapor de hexano, derrame de productos inflamables, lesiones a las personas y otras emergencias. Existe un plan de emergencia con indicaciones de mando, comunicaciones externas y evacuación de la planta.

Asuntos laborales y sociales: ERCSA cumple las leyes nacionales relativas a lo laboral. Entre las principales normas laborales de aplicación y cumplimiento se consideran: las prestaciones de ley, la libertad de asociación, organización en representaciones sindicales de trabajadores, prohibición del trabajo forzado, eliminación de explotación y abuso del trabajo infantil y la no-discriminación laboral. Una parte importante de los operarios de planta están afiliados al sindicato de aceiteros. Los contratos laborales están regidos por los convenios colectivos de esta rama sindical. Los trabajadores y sus dependientes reciben cobertura médica de su obra social correspondiente. El personal administrativo, así como los jefes, supervisores y gerentes están afiliados a una entidad pre-paga. De acuerdo a la legislación argentina, todos los trabajadores cuentan con seguro de una aseguradora de riesgos de trabajo (ART).

ERCSA participa de temas sociales a través de colaboraciones puntuales con distintas organizaciones: escuelas, sindicato, grupos de productores, publicaciones locales, etc.

Control y cumplimiento: ERCSA elaborará, a satisfacción de la CII, un Plan de Acción Ambiental y Social (PAAS) para asegurar el cumplimiento de la normativa nacional y las pautas de la CII con respecto a los aspectos medioambientales y de seguridad e higiene laboral. El PAAS incluirá la preparación de un informe anual con información sobre la evolución de parámetros ambientales y de salud y seguridad ocupacional.