

Se trata de un proyecto de categoría III según los procedimientos de revisión ambiental y laboral de la CII porque los efectos en el medio ambiente pueden evitarse o mitigarse si se siguen normas o directrices de desempeño o criterios de diseño generalmente reconocidos. Entre los temas ambientales, laborales y de higiene ocupacional pertinentes a este proyecto cabe citar: La eliminación de residuos sólidos, los efluentes líquidos, las emisiones atmosféricas, la salud y seguridad de los trabajadores y consideraciones laborales.

#### *Principales Impactos Ambientales*

##### **Emisiones a la Atmósfera.**

**Ruido:** El uso de protección auditiva para los operarios es obligatorio en las áreas de alto ruido, y se les provee del entrenamiento necesario en seguridad y salud ocupacional. En las áreas de mayor nivel de ruido se realizan mediciones periódicamente por el Instituto Hondureño De Seguridad Social.

**Gases de Combustión.** Dentro de las instalaciones existen fuentes generadoras de gases de combustión que operan con Diesel y con búnker. Se hacen periódicamente análisis de los gases de combustión, obteniéndose valores aceptables de concentración de contaminantes a la atmósfera dentro del rango sugerido por el Banco Mundial para este tipo de actividad. Se tiene planeado dentro de un futuro cercano aprovechar los gases de combustión haciéndolos pasar por la planta de tratamiento de vertidos líquidos en las fases iniciales de neutralización de las aguas crudas.

**Material en Partículas (Tamo) y Polvo.** Las naves industriales en el área de tejido cuentan con un sistema de extracción y filtración de partículas de algodón y de polvo, que funciona a base extractores colocados a lo largo de canaletas al nivel de piso que recorren las principales áreas de generación de material en partículas y partículas de sólidos finos.

##### **Vertidos Líquidos**

Existe dentro de las instalaciones de Caracol Knits una planta de tratamiento de aguas residuales que recibe las aguas utilizadas dentro del proceso húmedo de teñido de las telas. La capacidad actual de la planta es adecuada para procesar los volúmenes de vertidos líquidos que se generan actualmente. Las aguas residuales son tratadas por medio de un sistema del tipo *Lodos Activados* el cual es un sistema de depuración biológico, que consiste en una masa de bacterias, que se desarrolla en condiciones ambientales determinadas para biodegradar el material orgánico proveniente en el vertido líquido industrial. Los procesos involucrados en la depuración de las aguas son los usualmente utilizados en la industria e incluyen: cribado, homogenización, oxidación, neutralización y sedimentación.

Se tienen análisis de laboratorio de las aguas ya tratadas, que son vertidas al río Blanco, reportándose porcentajes de remoción de carga orgánica arriba del 90%. El análisis de laboratorio de las aguas vertidas indica que en promedio se cumple con los estándares ambientales del Banco Mundial.

La expansión de la planta industrial contempla también una expansión de la planta de tratamiento de vertidos líquidos, actualmente llevándose a cabo, con la que se pretende doblar la capacidad actual de la planta. Las aguas negras o aguas domésticas son tratadas separadamente y tratadas por medio un sistema de fosas sépticas.

**Desechos Sólidos.** Los desechos provenientes del corte de las piezas de tela son colectados, luego envasados y embarcados junto con el producto final hacia las bodegas del cliente. Los restantes desechos sólidos domésticos son recolectados en recipientes colocados en sitios estratégicos dentro de la planta, para su disposición final Caracol Knits lo hace actualmente contratando empresas que

le dan disposición final a los desechos, generalmente botaderos de cielo abierto. Esta solución temporal se realiza con subcontratistas. Recientemente Caracol Knits ha recibido autorización de la municipalidad de Potrerillos, Departamento Cortés, Honduras mediante un convenio especial para construir y manejar exclusivamente un relleno sanitario manual. Dicho convenio contempla la solución permanente que consiste en la utilización de dicho relleno sanitario por Caracol Knits y por la comunidad de Potrerillos con el objeto de contribuir con la comunidad de Potrerillos en la disposición de desechos sólidos y eliminar botaderos clandestinos, mejorando también la salubridad de las comunidades aledañas. Se estima que el desecho sólido representará unos 40,000 metros cúbicos cada cinco años. Esta solución no solo dispone de los desechos sólidos de Caracol Knits sino de las comunidades vecinas. Esta iniciativa se espera sirva de ejemplo para otras empresas en la zona.

### ***Seguridad e Higiene ocupacional.***

Para la manipulación de productos químicos y otras sustancias utilizadas dentro de la planta como son colorantes, blanqueadores e hidrocarburos. El personal asignado utiliza en todo momento equipo de protección, el cual consiste en guantes, mascarillas y protectores oculares. Todas las áreas se encuentran debidamente señalizadas indicando áreas peligrosas y rutas de evacuación. Toda la planta cuenta con un sistema de combate al fuego basado en pequeños aspersores, los cuales se activan automáticamente al tener información los sensores de un fuego existente dentro de las instalaciones.

### ***Aspectos Laborales.***

La capacitación al personal sobre el uso adecuado de los equipos de seguridad proveídos por la empresa, así como sobre las características peligrosas de los materiales a manipular y sobre aspectos técnicos relacionados con la producción es por política de la empresa permanente y no podrá ser menor a 40 horas anuales por trabajador.

Los trabajadores están en completa libertad para asociarse. No existe actualmente un sindicato dentro de la empresa, pero si existe una asociación solidarista de empleados que posee cooperativa de crédito y ahorro para brindar ayuda económica al empleado, incluyendo proyectos de vivienda. Es de hacer notar que el nivel salarial de los empleados esta muy por encima del salario mínimo exigido por la legislación hondureña.

### ***Control y Seguimiento.***

*Para la construcción de las nuevas instalaciones se requerirá que elabore y presente a satisfacción de la CII un Plan de Manejo Ambiental que incluirá como mínimo, lo siguiente:*

1. Un cronograma detallado conteniendo las actividades a realizar en la expansión de la planta con su respectivo impacto ambiental asociado y la medida de mitigación adoptada para minimizar o atenuar dicho impacto.
2. Los elementos y variables que habrán de ser objeto de un control anual a lo largo del proyecto, como son los parámetros monitoreados en vertidos líquidos y emisiones a la atmósfera, la CII controlará el cumplimiento de su propia política para la revisión ambiental y laboral, evaluando los informes de control que le presentara cada año y llevando a cabo visitas periódicas al proyecto como parte del proceso de supervisión del mismo.