

Clasificación y consideraciones medioambientales:

Clasificación: El presente es un proyecto de categoría III según el procedimiento de revisión medioambiental y laboral de la CII porque puede tener como resultado ciertos efectos que pueden evitarse o mitigarse siguiendo normas, directrices y criterios de diseño generalmente reconocidos. Entre los factores ambientales y laborales relacionados con este proyecto figuran los siguientes: certificación por terceros en cuanto a buenas prácticas agrícolas y ambientales, calidad de los productos, manejo y aplicación de productos químicos, abastecimiento de agua, manejo de residuos sólidos, líquidos, y peligrosos y asuntos sociales y laborales.

Certificación por terceros en cuanto a buenas prácticas agrícolas y ambientales

Ben David recibió certificación de Buenas Prácticas Agrícolas (BPA) en sus operaciones. Además, tiene sus operaciones certificadas bajo la norma Eurepgap y Natural Choice (para la firma Tesco), lo cual le asegura el cumplimiento de las normas de la Unión Europea. Las exigencias impuestas por las certificaciones europeas son suficientes para el mercado de los Estados Unidos.

Calidad de los productos

La empresa controla las distintas etapas del proceso productivo para asegurar la calidad del producto. Se analiza el producto en los puntos críticos generando informes que permiten hacer un seguimiento. Algunos de los aspectos clave de este control incluyen: análisis de residuos en la fruta, control de calidad y cloración del agua de abastecimiento de la planta, entrenamiento específico del personal de la planta de empaque, uso de ropa adecuada para la tarea, exámenes médicos periódicos del personal y aplicación de un programa de higienización de la planta. A su vez, la empresa tiene un programa de control de plagas tercerizado a empresas especializadas.

Manejo y aplicación de productos químicos

El manejo de los productos químicos en los predios agrícolas se hace según las normas previamente mencionadas (BPA y Eurepgap). Ello implica el manejo y dosificación de productos por personal capacitado, autorizado por el Servicio Agrícola y Ganadero del Ministerio de Agricultura de Chile, el correcto envasado y rotulado de los productos, la prohibición de utilizar productos no autorizados y el almacenamiento de los mismos en condiciones seguras. Los depósitos, que cumplen con la normativa nacional, tienen sistemas de ventilación, iluminación y estructura de estantes acorde con la normativa, y cuentan con muros y cámaras para retener vertidos accidentales.

El personal cuenta con equipamiento de protección adecuado a la tarea desempeñada (traje de PVC, protección respiratoria, guantes y botas). Asimismo, las instalaciones sanitarias están diseñadas para separar la circulación con ropa de trabajo de la circulación con ropa limpia. El personal recibe capacitación periódica al respecto.

Abastecimiento de agua

Las instalaciones de Ben David se abastecen de pozos profundos y ríos para el riego por goteo de los cultivos y de pozos para la planta de empaque. Debido a la profundidad de las perforaciones (entre 60 y 90 metros) no se detectan contaminantes orgánicos en el agua. Las fuentes son analizadas para la detección de sustancias nocivas para el riego (por ejemplo, metales pesados o sales que puedan dañar el sistema de distribución).

Manejo de residuos sólidos, líquidos y peligrosos

Las aguas residuales que provienen de los servicios del personal y las que provienen de la

preparación y manipulación de productos químicos están separadas. Las primeras, tanto de los cultivos como de la planta junto con el agua de lavado de la fruta (con contenido orgánico), son procesadas en plantas construidas in situ, con cámara desgrasadora, cámara séptica y posterior infiltración al terreno. El diseño de las cámaras está aprobado por las autoridades ambientales locales. El agua residual que puede contener productos químicos es envasada y posteriormente retirada por una empresa autorizada para su tratamiento. Los aceites lubricantes usados también son envasados y retirados por una empresa autorizada.

En el caso de los residuos sólidos, también existe una separación entre los residuos orgánicos, que son tratados en el terreno mediante un proceso de digestión orgánica (compost), y los productos plásticos (envases), que son picados y retirados para su procesamiento posterior.

Asuntos sociales y laborales

Ben David cumple con las normas y regulaciones laborales nacionales, y con las normas laborales de la Organización Internacional del Trabajo (OIT). Entre las mismas se incluye la no discriminación laboral y la prohibición del trabajo forzado y la explotación y el abuso del trabajo infantil. Existe libertad de asociación sindical, a pesar de que el personal de la empresa no se encuentra afiliado. Los funcionarios tienen cobertura médica a través de la Asociación Chilena de Seguridad (ACHS).

La empresa tiene un procedimiento para emergencias con personal entrenado para respuesta inmediata. La capacitación se lleva a cabo con el asesoramiento de la ACHS.

Seguimiento e informes anuales

Ben David elaborará, a satisfacción de la CII, un Plan de Gestión Ambiental (PGA) para asegurar el cumplimiento de la normativa nacional y las pautas de la CII con respecto a los aspectos medioambientales y de seguridad e higiene laboral. El PGA incluirá un informe anual con información sobre: manejo de productos químicos, programas de entrenamiento sobre salud, seguridad ocupacional y respuesta a emergencias, informe de accidentes y asuntos relacionados con la seguridad alimentaria.