

Se trata de un proyecto de categoría III según el procedimiento de revisión medioambiental de la CII porque puede tener un efecto concreto que puede evitarse o mitigarse mediante la aplicación de normas de rendimiento, pautas y criterios de diseño generalmente reconocidos. Entre las consideraciones ambientales y sociales relacionadas con el proyecto se encuentran la seguridad y la salud de los trabajadores, la seguridad en caso de incendio y la respuesta en caso de emergencias, el empleo de productos químicos para el control de plagas, los efluentes sólidos y líquidos, la higiene y el control de calidad, así como consideraciones laborales.

Seguridad y la salud de los trabajadores: El departamento de salud y seguridad de Almer ha desarrollado un cursillo de capacitación en salud y seguridad que se imparte periódicamente a todos los empleados en los 40 centros de Almer. La compañía también ha elaborado material y manuales de capacitación que se distribuyen a los empleados. Los cursillos se centran en los procedimientos para casos de emergencia, así como en medidas preventivas para reducir el riesgo de accidentes. Además, se proporciona a los trabajadores los equipos de protección que sean necesarios, así como un seguro médico y un servicio de primeros auxilios. Se lleva un registro de todos los accidentes laborales, los cuales se analizan constantemente.

Seguridad en caso de incendio y la respuesta en caso de emergencias: Las instalaciones de la compañía están dotadas de extintores de incendios distanciados no más de 15 metros entre sí, con hidrantes de incendios en los centros más importantes, así como rótulos que identifican las salidas. Cabe agregar que la compañía va a poner en marcha un programa de modernización de extintores e hidrantes donde sea necesario. La compañía coordina con los cuerpos de bomberos locales y realiza periódicamente simulacros de evacuación. Ha colocado rótulos (prohibido fumar, etc.) y ha impartido cursillos sobre la manera de reducir el riesgo de fuentes de ignición, tales como chispas eléctricas, llamas y superficies calientes. Los silos cuentan con conexiones a tierra a fin de evitar incendios provocados por rayos.

Control de plagas: En las instalaciones afectas al proyecto se emplea una limitada cantidad de insecticidas y rodenticidas. Todos estos productos químicos están registrados con la Secretaría del Medio Ambiente, Recursos Naturales y Pesca (SEMARNAP) y la compañía cuenta asimismo con un estricto programa de control de existencias. Los productos químicos se guardan en un cuarto seguro cerrado con llave y las etiquetas de los contenedores cumplen con los requisitos de la Secretaría de Salud, incluyendo el mismo esquema de clasificación para identificar el grado de toxicidad que emplea la Organización Mundial de la Salud (OMS). En las etiquetas también aparece información acerca de las instrucciones de uso, medidas de precaución, primeros auxilios, condiciones apropiadas de almacenamiento y transporte e incompatibilidad con otros productos (en su caso). Además, el personal que trabaja con estos productos recibe capacitación especial en seguridad y salud, y en el cuarto donde se guardan los productos químicos se encuentran un manual de instrucciones y un registro (para controlar el empleo de los productos).

Emisiones atmosféricas: La emisión a la atmósfera del polvo que se levanta al manipular los granos no ejerce un efecto importante porque la compañía ha puesto en práctica medidas para controlar el desprendimiento de polvo. Estas medidas incluyen aspiradores en los silos más grandes, y mangas filtrantes en el conducto que lleva el grano del silo al vehículo en el que se transportará. Las emisiones procedentes de los hornos de secado son relativamente insignificantes porque queman gas natural, y son relativamente pocas (7 de un total de 40) las instalaciones que tienen hornos. (Una de las ventajas de la combustión de gas natural es que por lo general desprende menos material particulado y dióxido de azufre en comparación con otros combustibles, como por ejemplo el petróleo.)

Eliminación de residuos sólidos: Son mínimos los residuos sólidos que se generan en las instalaciones de la compañía, pues consisten principalmente en basura doméstica. Una vez vacíos,

los contenedores de insecticida y rodenticida se devuelven a los fabricantes.

Efluentes líquidos: Los efluentes líquidos del proyecto son mínimos y consisten principalmente en aguas servidas. La mayoría de los centros se encuentran en zonas rurales sin posibilidad de conectarse a sistemas municipales de tratamiento, por lo que las aguas servidas se tratan en fosas sépticas. Sin embargo, algunos centros (13 de los 40) sí están conectados a plantas municipales de tratamiento de aguas servidas. En uno de los centros que carecía de instalaciones de tratamiento, las autoridades mexicanas han solicitado la construcción de un sistema de tratamiento de aguas servidas.

Higiene y control de calidad: La compañía ha puesto en práctica una serie de medidas para garantizar la calidad de los granos que se almacenen en sus instalaciones. Entre dichas medidas cabe citar el control de calidad de los granos al entrar y salir del almacén o de los silos, la toma de muestras y el análisis químico de los granos recibidos (p. ej., de aflatoxinas y micotoxinas) y el rechazo posterior de los granos que tengan un elevado nivel de toxinas, la toma de muestras y el análisis físico para detectar impurezas y diferentes tipos de desperfectos, y la supervisión constante de la calidad del producto almacenado y las condiciones del almacén o del silo (humedad, etc.), así como la capacitación de los trabajadores en materia de procedimientos de control de calidad.

Consideraciones laborales: México se ha acogido a los principios laborales fundamentales relacionados con los derechos de los trabajadores, tales como la libertad sindical, el derecho a la negociación colectiva, la prohibición del trabajo forzoso y un código relativo al trabajo infantil que protege a los niños y fija una edad mínima para trabajar. Los patrocinadores del proyecto mantienen buenas relaciones con sindicatos laborales, habiendo suscrito un acuerdo con once sindicatos en todo el país para la contratación de trabajadores.

Controles e informes anuales: El patrocinador elaborará un Plan de Gestión Medioambiental (el Plan) que incluirá un calendario para la puesta en marcha de las medidas de protección ambiental del proyecto, así como un programa de control y rendición de informes con el fin de garantizar que las instalaciones cumplan con la legislación nacional y las directrices medioambientales de la CII. El Plan también incluirá un Sistema de Gestión Medioambiental (el Sistema) basado en las normas ISO 14000. El Sistema identificará a las personas responsables de supervisar la implantación de medidas de protección del medio ambiente. Los patrocinadores presentarán un informe anual en el que se resumirán los datos de control relacionados con la seguridad y la higiene laboral, la seguridad en caso de incendios, los partes de accidente, las emisiones atmosféricas, el vertido de aguas servidas, el manejo de residuos sólidos, la higiene y el control de calidad y asuntos laborales.