

**Aspectos ambientales y laborales:**

Se trata de un proyecto de categoría III según el procedimiento de revisión medioambiental y laboral de la CII, porque puede tener como resultado ciertos efectos que pueden evitarse o mitigarse siguiendo normas, directrices y criterios de diseño generalmente reconocidos. Los principales aspectos ambientales y laborales relacionados con el proyecto incluyen: higiene y control de calidad, manejo de residuos sólidos y efluentes líquidos, salud ocupacional y seguridad industrial así como prácticas laborales. ALMER tiene implementado un Plan de Gestión Ambiental (PGA) acordado previamente con la CII con el fin de asegurar que las instalaciones de la compañía cumplan las leyes nacionales y las directrices medioambientales de la CII. Asimismo, la compañía informa periódicamente a la CII sobre la gestión de sus aspectos ambientales y laborales.

**Higiene y control de calidad:** ALMER monitorea permanentemente las condiciones de calidad de las mercancías almacenadas. En particular, la compañía cuenta con una serie de medidas para garantizar la calidad de los granos que se almacenan en sus instalaciones. Para controlar las plagas se emplea una limitada cantidad de insecticidas y rodenticidas cuya aplicación es llevada a cabo por un contratista local debidamente autorizado que sólo utiliza productos registrados ante la Comisión Intersecretarial para el Control del Proceso y Uso de Plaguicidas y Sustancias Tóxicas (CICOPLAFEST) que es la entidad encargada de controlar el uso de plaguicidas, fertilizantes y sustancias tóxicas en México. Todos los productos químicos que ALMER utiliza están registrados también en la Secretaría de Medio Ambiente y Recursos Naturales (SEMARNAT) y se tiene implementado un estricto programa de control de existencias.

**Manejo de residuos sólidos y efluentes líquidos:** Los residuos sólidos que se generan en las instalaciones de la compañía consisten principalmente en residuos de la operación de las áreas de comedores y de las oficinas los cuales se entregan a los servicios municipales de recolección de basura para su disposición final cumpliendo la normativa local y nacional. El plástico, cartón y madera que se generan como parte de las operaciones de la compañía se vende a terceros para su reutilización o reciclaje. Los efluentes líquidos del proyecto son mínimos y consisten principalmente en aguas servidas. La mayoría de las instalaciones de ALMER se encuentran en zonas rurales sin posibilidad de conectarse a sistemas municipales de tratamiento, por lo que las aguas servidas se tratan en fosas sépticas. Sin embargo, algunas instalaciones sí están conectadas a plantas municipales de tratamiento de aguas servidas.

**Salud ocupacional y seguridad industrial:** ALMER imparte capacitación a los empleados en todos sus centros de trabajo. Durante el 2010 y el primer trimestre del 2011, la compañía brindó a sus trabajadores capacitación referente a seguridad industrial y protección civil, respuesta a emergencias, simulacros de evacuación, medidas de seguridad para trabajos en altura y en espacios confinados, uso de extintores, prevención y combate de incendios, entre otros temas. Asimismo, la compañía proporciona a todos sus trabajadores el equipo de protección personal necesario para el desempeño de sus funciones. Dentro de las instalaciones, el personal cuenta con acceso a servicio médico y medicamentos de manera gratuita. Todo el personal está afiliado al Instituto Mexicano del Seguro Social. Los empleados adscritos a la nómina de ALMER cuentan con una cobertura médica adicional en hospitales privados, además de seguro de vida y seguro para gastos funerarios. La compañía lleva un registro de accidentes laborales y se asegura que en sus centros de trabajo todo el personal participe en el programa de capacitación en prevención de accidentes. En todos sus centros de trabajo ALMER tiene implementados programas y medidas para la prevención y combate de incendios que incluyen, entre otros, la revisión y mantenimiento de equipos contra incendios, señalización, prevención de explosiones por polvos en suspensión y sistemas contra incendios en bodegas donde se almacenan productos inflamables. Por ejemplo, se cuenta con un sistema de detectores de incremento de temperatura y nivel de concentración de vapores de alcohol en las áreas de almacenamiento de tequila, y dicho sistema recibió mantenimiento correctivo y preventivo

en 2010. En agosto del mismo año se realizó el simulacro de incendio en la instalación Pantaco, localizada en la Ciudad de México, bajo la asesoría de una compañía contratista local especializada en servicios de protección contra incendios. Todos los silos cuentan con un sistema de conexión a tierra como medida de prevención de incendios por descargas eléctricas durante su operación. Existe una Comisión Mixta de Seguridad e Higiene conformada por representantes de los trabajadores y de la compañía.

**Prácticas laborales:** ALMER cumple la legislación laboral mexicana y acoge los principios fundamentales de la Organización Internacional del Trabajo tales como la libertad sindical, el derecho a la negociación colectiva, la prohibición del trabajo forzoso y un código relativo al trabajo infantil que protege a los niños y fija una edad mínima para trabajar. Todo el personal cuenta con las prestaciones de ley.

**Seguimiento e informes anuales:** ALMER continuará presentando un informe anual en el que se resumirán los datos de seguimiento relacionados con la gestión ambiental de la compañía, higiene y control de calidad, manejo de residuos sólidos y efluentes líquidos, salud ocupacional y seguridad industrial así como prácticas laborales. A lo largo del proyecto, la CII controlará el cumplimiento de sus lineamientos de revisión ambiental y laboral evaluando los informes de control que la compañía presentará a la CII cada año y llevando a cabo visitas periódicas a las instalaciones como parte del proceso de supervisión del proyecto.