

**Aspectos ambientales y laborales:** Se trata de un proyecto de categoría III según el procedimiento de revisión medioambiental y laboral de la CII porque puede tener como resultado ciertos efectos que pueden evitarse o mitigarse siguiendo normas, directrices y criterios de diseño generalmente reconocidos. Las principales consideraciones ambientales y laborales relacionadas con el proyecto incluyen aspectos de calidad del producto y certificación por terceros en cuanto a buenas prácticas agrícolas (Food Safety Program, GAP, HACCP), manejo de productos agroquímicos y salud ocupacional, efluentes líquidos, manejo de residuos sólidos, seguridad industrial y aspectos laborales y sociales.

**Calidad del producto y certificación por terceros en buenas prácticas agrícolas:** El manejo de los cultivos en los invernaderos y las operaciones en la planta de empaque se llevan a cabo cumpliendo las leyes mexicanas y las normas aplicables para la exportación de productos agrícolas a los Estados Unidos establecidas por los organismos U.S. Food and Drug Administration y U.S. Department of Agriculture. Todos los productos agrícolas de Melones cuentan con una certificación independiente que ha calificado como "superior" el cumplimiento de las buenas prácticas agrícolas (Good Agricultural Practices) y el programa de seguridad en alimentos (Food Safety Program) que la Compañía lleva a cabo en sus invernaderos. La calidad de sus productos está garantizada por la certificación independiente otorgada al sistema de análisis de peligros y puntos críticos de control, conocido por las siglas en inglés HACCP, que Melones tiene implementado en su planta de empaque. Asimismo, todos los productos agrícolas cuentan con un certificado de estar libres de insecticidas, cumpliendo satisfactoriamente las normas de la Agencia de Protección Ambiental de los Estados Unidos (USEPA por sus en inglés). Las certificaciones en materia de Good Agricultural Practices, Food Safety Program, HACCP y USEPA. fueron otorgadas a Melones por parte de una firma consultora internacional con sede y acreditación en los Estados Unidos, una vez que la Compañía aprobó satisfactoriamente las auditorías de certificación respectivas. Todas las certificaciones están sujetas a revalidación periódica y a la fecha se encuentran vigentes. Durante todo el proyecto, la CII verificará que Melones conserve sus certificaciones vigentes.

**Manejo de productos agroquímicos y salud ocupacional:** Los insecticidas químicos que se usan para el control de plagas son solamente aquellos que están autorizados por la USEPA. y que se caracterizan por ser los que producen un efecto nocivo relativamente limitado en la salud humana y el medio ambiente. Este hecho fue confirmado por el equipo técnico de la CII que visitó las instalaciones de la Compañía durante la evaluación del proyecto. Asimismo, se observó que el manejo y la aplicación de agroquímicos en los invernaderos, los procedimientos de seguridad, el lavado y la disposición final de los envases de insecticida se llevan a cabo de conformidad con lo establecido en las normas mexicanas y los criterios de buenas prácticas ambientales generalmente reconocidas y aceptadas a nivel internacional. La Compañía proporciona los equipos de protección personal requeridos durante la aplicación de insecticidas y lleva a cabo un estricto programa de control en su aplicación, lo cual le permite certificar ante sus clientes que sus productos están libres de insecticidas y cumplen las normas internacionales de la USEPA. Existe dentro de las instalaciones un consultorio médico equipado, atendido por personal médico y enfermeras profesionales. Asimismo se cuenta con servicio de ambulancia en caso necesario. A los trabajadores que manejan insecticidas se les realizan periódicamente análisis químicos de colinesterasa, que son exámenes de sangre indicados como medida para determinar la exposición de la persona y el riesgo de toxicidad. A la fecha, no se han identificado casos de intoxicación.

**Efluentes líquidos:** Consisten principalmente de aguas residuales generadas en las áreas de invernaderos y en la planta empacadora, así como de aguas negras de origen doméstico procedentes de las viviendas de los trabajadores y oficinas. Para regar los cultivos en los invernaderos, la Compañía se abastece de agua mediante canales de riego que aprovechan el agua almacenada en las presas de la localidad. El caudal de agua residual efluente de los invernaderos no es considerable,

debido a que el manejo del agua y la aplicación de fertilizantes se realiza mediante un eficiente sistema de irrigación por goteo que evita la aplicación excesiva de fertilizante y la utilización desmedida de agua. Sin embargo, existen descargas de agua residual intermitentes y periódicas que se originan por el lavado de los equipos donde se mezclan los fertilizantes previamente a su aplicación. Estas descargas desembocan al drenaje municipal, al igual que el agua residual procedente de la planta de empaque y el agua de lluvia. Las aguas negras de origen doméstico se conducen hasta una fosa séptica para su tratamiento. A solicitud de la CII, Melones preparará y llevará a cabo un programa integral para evaluar la calidad físico-química y microbiológica de todas sus descargas de efluentes líquidos al drenaje municipal. De ser necesario, la Compañía acordará con la CII las medidas correctivas necesarias que llevará a cabo para asegurar que todos sus efluentes líquidos cumplan plenamente los requisitos ambientales de la CII durante la vida del proyecto.

**Manejo de residuos sólidos:** Los residuos sólidos generados en los invernaderos y la planta de empaque consisten principalmente en material plástico y cajas de cartón, los cuales se venden a terceros para su reciclaje. Para el manejo de los residuos sólidos domésticos generados en las viviendas de los trabajadores y la oficina se cuenta con los servicios de un contratista, que se encarga de la recolección de estos residuos y los transporta para su disposición final en un sitio autorizado. Los envases vacíos de insecticida se lavan tres veces y se inutilizan para entonces ser canalizados a un centro regional de acopio, que opera bajo el programa gubernamental denominado "Conservemos un Campo Limpio", implementado a nivel estatal en coordinación con las asociaciones de agricultores. El centro de acopio temporal de envases de agroquímicos canaliza debidamente estos envases para su disposición final sin afectar el medio ambiente.

**Seguridad industrial:** Los asuntos de seguridad y salud ocupacional se manejan satisfactoriamente tanto en los invernaderos como en la planta de empaque. La Compañía proporciona el equipo de protección personal a los trabajadores. El personal recibe capacitación conforme a un programa que incluye las buenas prácticas agrícolas, técnicas de seguridad de alimentos, aplicación de agroquímicos y uso de equipo de protección personal. Se cuenta con sistemas para la prevención y combate de incendios (alarmas, detectores de humo y extintores) localizados estratégicamente en las instalaciones. Periódicamente se realizan simulacros de combate de incendios, asesorados por la empresa proveedora de los equipos contra incendio. Los agroquímicos se encuentran almacenados en un área exclusiva con acceso controlado. En general, el almacén cumple con las medidas de seguridad necesarias para este tipo de sustancias, las cuales están clasificadas conforme a las regulaciones mexicanas y las normas de la USEPA. Con el fin de mejorar las condiciones de seguridad en el almacén de agroquímicos, la Compañía ha acordado con la CII: (i) incrementar la supervisión para asegurar que el personal del almacén use siempre el equipo de protección personal; (ii) dar mantenimiento a la regadera y lavador de ojos, así como mejorar su señalización; y (iii) separar el drenaje del almacén para evitar que se mezcle con el resto de los efluentes.

**Aspectos laborales y sociales:** Las relaciones laborales en la Compañía cumplen con lo establecido en la Ley Federal del Trabajo y acogen los principios de la Organización Internacional del Trabajo. Los trabajadores para los invernaderos y la planta de empaque se contratan en el marco de un programa de trabajadores temporales, auspiciado por el gobierno federal y estatal. Este programa de trabajadores temporales (conocidos como jornaleros agrícolas) tiene un efecto positivo en la lucha contra la pobreza entre moradores de áreas rurales que se benefician del programa, por las oportunidades de empleo que brinda, de acuerdo con el gobierno local y asociaciones civiles de la región. La Compañía cuenta con un programa social de apoyo para sus trabajadores y sus familias, que consiste en brindarles una vivienda digna, servicio gratuito de guardería para los hijos pequeños durante las horas de trabajo, los niños de mayor edad asisten a escuelas (primaria y secundaria) oficiales, cuentan con servicio médico y trabajadoras sociales y están afiliados al programa del

gobierno federal conocido como Seguro Popular.

**Seguimiento e informes anuales:** Los procedimientos de seguimiento de la Compañía se describirán en el Plan de Gestión Ambiental que habrá de preparar Melones. La Compañía presentará un informe anual en el que se resumirán los datos de seguimiento relativos a calidad del producto y certificación por terceros en cuanto a buenas prácticas agrícolas, manejo de productos agroquímicos y salud ocupacional, efluentes líquidos, manejo de residuos sólidos, seguridad industrial, y aspectos laborales y sociales. A lo largo del proyecto, la CII controlará el cumplimiento con su propia política para la Revisión Ambiental y Laboral, evaluando los informes de control que la Compañía presentará a la CII cada año y llevando a cabo visitas periódicas a las instalaciones como parte del proceso de supervisión del proyecto.