Clasificación y consideraciones medioambientales

Se trata de un proyecto de categoría III según el procedimiento de revisión medioambiental y laboral de la CII, porque puede tener como resultado ciertos efectos que pueden evitarse o mitigarse siguiendo normas, directrices y criterios de diseño generalmente reconocidos. Entre los factores ambientales y laborales relacionados con este proyecto figuran principalmente los siguientes: manejo de efluentes líquidos, emisiones atmosféricas, residuos sólidos, salud y seguridad del personal.

Alquería ha logrado altos niveles de eficiencia y calidad de la producción y ha sido acreditada por Quality Chekd Inc. La empresa también está trabajando para poder certificar a todas sus instalaciones en ISO 14000 para el 2010. Además, actualmente la empresa hace parte del comité ambiental del sector lácteo de la regional Cundinamarca cuyo objetivo es mejorar el desempeño ambiental del sector.

Emisiones a la atmósfera

En la planta principal de la compañía existe una fuente generadora de gases de combustión que es la caldera cuyo combustible es el carbón. El vapor generado durante el proceso de combustión es utilizado para los procesos de pasteurización de la leche y las bebidas lácteas, al igual que para el lavado de equipos. El material particulado producido por la combustión de las calderas es reducido por medio de un sistema de control que consta de 20 ciclones, los cuales emplean la inercia para precipitar las partículas más pesadas, y los gases generados durante la combustión son llevados a una chimenea donde son expulsados a la atmósfera. Se hacen periódicamente análisis de los gases de combustión emitidos por estas fuentes, cuyos resultados reportan valores de concentración aceptables dentro del rango exigido por las autoridades locales. Periódicamente se evalúa la concentración de los gases para verificar que en ninguna de las áreas las concentraciones superen los límites recomendados.

Efluentes Líquidos

Las aguas residuales generadas en la planta principal de Alquería provienen principalmente del proceso industrial y son conducidas a una planta de tratamiento (físico-químico) para reducir la carga orgánica; dicha agua tratada se usa para el riego de los jardines. Las aguas domésticas provenientes de los baños y cafetería son tratadas separadamente por medio de un sistema de fosas sépticas.

Las plantas de Alquería que vierten sus aguas residuales industriales a cuerpos de agua superficiales se asegurarán de optimizar la operación de las plantas de tratamiento para asegurar que cumplen las normas locales y los lineamientos internacionales expuestos en el manual de prevención y disminución de la contaminación de la CFI específicamente para la industria láctea.

Desechos sólidos

La mayoría de los desechos provenientes del proceso son reciclables (por ejemplo el Tetra Pak reciclado se utiliza como materia prima para hacer cartón y madera sintética.) Otros residuos que se reciclan incluyen bolsas de leche, garrafas de leche, tapas, cartones, chatarras y plegadiza. Los desechos sólidos domésticos son recolectados en recipientes colocados en sitios estratégicos dentro de la planta, para su disposición final a través de empresas contratadas para este fin.

Salud y seguridad de los trabajadores

La empresa cuenta con un sistema de gestión en materia de salud laboral que incluye, entre otros

programas: inducción para nuevos empleados; inspecciones mensuales de extintores y sistema contra incendios, brigadas de emergencia; mantenimiento y capacitación. Es obligatorio el uso de protección personal. La compañía provee los equipos de protección individual y vigila su uso, además de dar el entrenamiento necesario en seguridad y salud ocupacional. La empresa tiene planificado mejorar la señalización de las rutas de evacuación en sus plantas.

Aspectos laborales

La compañía se atiene a los principios laborales fundamentales relacionados con los derechos de los trabajadores, así como la prohibición del trabajo forzoso y un código relativo al trabajo infantil que protege a los niños y fija una edad mínima para trabajar. En la empresa existe una convención colectiva de trabajo.

Seguimiento e informes anuales

Alquería desarrolló un Plan de Manejo Ambiental para su principal planta en Cajicá. La CII requerirá que la compañía actualice dicho Plan de Manejo Ambiental para incluir las nuevas instalaciones que ahora forman parte de la empresa (en Bucaramanga, Cali y Antioquia). Entre las medidas se incluirán (1) una descripción de las mejoras ambientales y de salud ocupacional programadas, incluidos principalmente seguimiento y control principalmente de las aguas residuales, emisiones a la atmósfera ocasionadas por la combustión proveniente de las chimeneas de las calderas; (2) un calendario para la puesta en práctica de todos los aspectos ambientales y de seguridad mencionados en el presente resumen; y (3) los elementos que habrán de ser objeto de un control anual. A lo largo del proyecto, la CII controlará el cumplimiento de su propia política para la revisión ambiental y laboral, evaluando los informes de control que la compañía le presentará periódicamente y llevando a cabo visitas al proyecto como parte del proceso de supervisión del mismo. La CII verificará que la compañía siga adelante con la implementación de su Plan de Gestión Ambiental de manera aceptable a los estándares requeridos por la CII, en relación con las medidas de protección del medio ambiente, seguridad y aspectos laborales que se citan en el presente resumen. Los patrocinadores presentarán un informe anual en el que se resumirán los datos de seguimiento relacionados con las emisiones a la atmósfera, el vertido de efluentes líquidos, el manejo de residuos sólidos y peligrosos, la salud y seguridad de los trabajadores y los asuntos laborales.