

Clasificación y consideraciones medioambientales:

Clasificación: Se trata de un proyecto de categoría III según el procedimiento de revisión medioambiental y laboral de la CII porque puede tener como resultado ciertos efectos que pueden evitarse o mitigarse siguiendo normas, directrices y criterios de diseño generalmente reconocidos. Entre los factores ambientales y laborales relacionados con este proyecto figuran los siguientes: abastecimiento de agua, manejo de efluentes líquidos, emisiones atmosféricas, residuos sólidos, abastecimiento de leña, seguridad personal, protección contra incendios y respuesta a emergencias.

Abastecimiento de agua

La empresa se abastece de agua de pozos profundos para todos sus usos, la cual se analiza y trata mediante desinfección (cloración), filtración con arena, filtración con carbón activado y tratamiento con luz ultravioleta. Se obtiene así un agua potable de baja dureza, apta para la preparación de bebidas o para su envasado.

Efluentes líquidos

El principal efluente líquido de la planta proviene de las máquinas de lavado de envases. Las mismas utilizan soda cáustica para el lavado y agua para el enjuague, sin otro agregado de productos químicos. La soda se reutiliza, sin embargo una pequeña cantidad se pierde en el enjuague final, por lo cual es necesario neutralizar su pH con ácido sulfúrico antes de tratar el efluente. Otras fuentes de efluentes líquidos a ser tratados son: agua de enjuague de envases PET, agua de lavado de fruta antes de la extracción de jugo, agua de limpieza general, efluentes de servicios higiénicos de planta y oficinas, purgas de caldera y agua del sistema de refrigeración.

En la nueva planta se separan los efluentes en tres tipos de tal manera de reducir el efluente a tratar y optimizar el proceso: agua con carga orgánica, agua sin carga orgánica y agua limpia (pluviales). La empresa ha presentado a la SEAM un anteproyecto del sistema de tratamiento mediante barros activados, con descarga de agua tratada a curso de agua. Sin embargo la empresa contempla la posibilidad de utilizar el agua tratada para regar frutales a ser cultivados dentro del predio.

Emisiones atmosféricas

A partir de la puesta en marcha de la nueva planta, la empresa comenzará a consumir leña en una caldera reacondicionada y provista de elementos de control actualizados. La combustión de leña, además de ser un combustible renovable, produce bajo nivel de elementos particulados y de óxido de azufre. La planta dispone de generadores de energía eléctrica que funcionan a gasoil. Dado que los mismos abastecen energía durante los cortes de suministro eléctrico, su funcionamiento es esporádico.

Residuos sólidos

BPY no genera residuos peligrosos. Los residuos sólidos generados se clasifican en tres grandes grupos: residuos con valor económico compuestos por materiales reciclables tales como papeles y cartones, plásticos, hierro y chatarra, los cuales son donados por la empresa a la mutual de empleados como forma de contribución al fondeo de la misma; residuos orgánicos producto de la extracción de jugo de cítricos (cáscara de naranja, pomelo y limón), los cuales son retirados por productores ganaderos para utilizar como alimento de ganado; y residuos municipales (desechos de comedor, baños y oficinas) que son retirados por la municipalidad.

Abastecimiento de leña

El abastecimiento de leña para la alimentación de la caldera se hará en base a briquetas de madera, cascarilla de coco y rajas o recortes de aserraderos y eventualmente mediante la compra de leña plantada con ese fin (eucaliptos). Toda la leña que ingrese a planta, cualquiera sea su origen, debe traer su Guía de Traslado emitida por el Servicio Nacional Forestal, organismo encargado de controlar el tráfico de madera y certificar su origen legal. Copias de estos documentos serán archivadas por la empresa para verificación por parte de la SEAM.

Seguridad e higiene ocupacional

El manejo de la soda cáustica y del ácido cítrico son las áreas que presentan los mayores desafíos desde el punto de vista de la seguridad laboral. Para ello la empresa tiene un plan de capacitación para el personal a cargo del Departamento de Aseguramiento de Calidad y suministra los equipos de protección necesarios para realizar las manipulaciones. Además existen equipos de seguridad para intervenir en caso de accidente, particularmente para el caso de fugas de amoníaco. La sala de máquinas, donde se encuentra el equipo que maneja el amoníaco, está físicamente separado de la planta, cuenta con adecuada ventilación y personal experto en prevención y combate de incendio. La planta posee detectores de humo, alarmas, sistema de hidrantes para el combate de incendios y detectores de amoníaco.

Prácticas laborales

BPY cumple con las leyes nacionales relativas a lo laboral, así como con los estándares de la Organización Internacional de Trabajo (OIT). Entre las principales normas laborales de aplicación y cumplimiento se consideran: las prestaciones de ley, la libertad de asociación, organización en representaciones sindicales de trabajadores, abolición del trabajo forzado, eliminación de explotación y abuso del trabajo infantil y la no-discriminación laboral. Los empleados reciben cobertura médica a través del Instituto de Previsión Social (IPS).

Control y seguimiento

BPY elaborará, a satisfacción de la CII, un Plan de Gestión Ambiental (PGA) para asegurar el cumplimiento de la normativa nacional y las pautas de la CII con respecto a los aspectos medioambientales y de seguridad e higiene laboral. El PGA incluirá un informe anual con información sobre: manejo de efluentes líquidos incluyendo la implementación de la planta de tratamiento de efluentes, emisiones atmosféricas, efluentes gaseosos, consumo de leña, programas de entrenamiento sobre salud, seguridad ocupacional y respuesta a emergencias, e informe de accidentes.